



## Formatsågklingor. / Panel Saw Blades.

**Uppdelningsklingorna** tillverkas med en hårdmetall i mikrostruktur (M3000). Genom denna tillverkningsmetod har vi fått fram en uppdelningsklinga med lång livslängd och långa körtider.

Sågresultatet påverkas av att klingan har rätt kombination av spånvinkel, skärtyp och tanddelning, med avseende på det material som ska sågas. Tanddelningens storlek bestäms av tjockleken på det material som ska sågas. Generellt gäller att tunt material sågas med liten tanddelning och tjockare med stor tanddelning.

För att erhålla bästa snittyta vid formatsågning rekommenderas att 4-6 tänder samtidigt är i ingrepp vid sågning av belagda skivor och 2-6 vid obelagda.

Uppdelningsklingorna kan fås med följande tandformer: **BA, EA, EAX och EAXH.**

**Rits- och spåntuggklingor** bestyckas med en hårdmetall i mikrostruktur (M3000) och klarar därmed kravet på mycket långa körtider.

Ritsklingorna kan fås i ställbart utförande med tandform **AA** samt koniskt utförande **RA**.

Ritsklingor för dubbeltappmaskiner samt spåntuggklingor levereras med tandform **AA, CA** alternativt **DA**.

**Panel saw blades** have M3000 abrasive resistant carbide tips and can therefore operate for very long periods. This design has resulted in a panel saw blade with long life and long running times.

Cutting performance depends on choosing a blade with the right combination of rake angle, tip type and tooth pitch for the material to be cut. The tooth pitch is determined by the thickness of the material you want to cut. As a rule, thin materials are cut using a blade with small tooth pitch, and thicker materials with a larger tooth pitch. To achieve the best surface finish during panel sizing it is recommended that 4-6 teeth should be engaged simultaneously if cutting laminated board, or 2-6 teeth if cutting non-laminated board.

Panel saw blades are available with the following tip types: **BA, EA, EAX and EAXH.**

### **Scribing and hogging blades**

Scribing and hogging blades have M3000 abrasive resistant carbide tips and can therefore operate for very long periods.

Scribing blades are available in adjustable versions with tip type **AA** and tapered **RA** tips.

Scribing blades for twin spindle machines and hogging blades are available with tip types **AA, CA** and **DA**.

Ritsklinga med rakslipade tänder för dubbeltappmaskiner. / Scoring blades.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1122		15884	10AA10-180-3,2/2,2-50	Z=56 P=3/22/80
1123		16793	10AA10-180-3,2/2,2-65	Z=56 S=6/7/90/10,5/45/L
1124		16792	10AA10-180-3,2/2,2-65	Z=56 S=6/7/90/10,5/45/R

Id	Std.	Art no	Type	Info
1125		15652	10AA10G-200-4,0/2,8-80	Z=64-4 S=4/7/140/12/45/L
1126		15653	10AA10G-200-4,0/2,8-80	Z=64-4 S=4/7/140/12/45/R
1127		20480	10AA11G-250-4,0/2,8-80	Z=72-6 S=6/7/200/11/-/R
1128		20481	10AA11G-250-4,0/2,8-80	Z=72-6 S=6/7/200/11/-/L

Id	Std.	Art no	Type	Info
1129		21483	10AA13-180-3,2/2,2-50	Z=42 P=3/22/80
1130		12555	10AA13-180-3,2/2,2-65	Z=42 S=6/7/90/11/-/R
1131		12556	10AA13-180-3,2/2,2-65	Z=42 S=6/7/90/11/-/L
1132		20666	10AA16-200-3,2/2,2-50	Z=40 P=3/22/80

Koniska ritsklingor, med rakslipad topp. / Conical scoring blades.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1045		15200	10RA16-105-3,2-4,2/2,2-20	Z=20
1046	x	21291	10RA16-120-3,2-4,2/2,2-22	Z=24
1047		24994	10RA16-125-3,1-4,2/2,2-20	Z=24
1048		15984	10RA16-125-3,2-4,2/2,2-20	Z=24
1050		36682	10RA16-125-3,8-4,8/2,8-45	Z=24
1051		15980	10RA16-125-4,4-5,4/3,2-20	Z=24
1053	x	15976	10RA16-125-4,4-5,4/3,2-45	Z=24
1054		15989	10RA16-150-4,4-5,4/3,2-30	Z=28
1055		15989	10RA16-150-4,4-5,4/3,2-30	Z=28
1056		37231	10RA16-180-4,4-5,4/3,2-45	Z=36
1057		35034	10RA16-180-4,4-5,4/3,5-45	Z=36
1058		31736	10RA16-180-4,7-5,7/3,5-45	Z=36
1059		29832	10RA16-180-4,8-5,8/3,5-45	Z=36
1060		25707	10RA16-200-6,3-7,3/4,0-45	Z=36 P=2/4,5/65
1061		34993	10RA16-218-4,3-5,3/3,2-50	Z=42 P=3/15/80
1062		31794	10RA17-200-4,4-5,4/3,2-45	Z=36
1063		35459	10RA17-200-4,4-5,4/3,5-65	Z=36 P=2/9/110 + P=2/9/100
1064		17423	10RA17-200-4,8-5,8/3,5-45	Z=36
1065		37716	10RA17-200-5,8-6,8/3,5-45	Z=36
1066		37715	10RA17-215-4,4-5,4/3,5-50	Z=40
1067		16089	10RA19-120-2,8-3,6/2,2-20	Z=20
1068		38874	10RA19-125-4,2-5,2/3,2-45	Z=20
1069		29655	10RA19-180-3,8-4,8/3,5-20	Z=28
1070		32463	10RA19-180-4,2-5,2/3,2-30	Z=30
1071		35463	10RA19-180-4,4-5,4/3,2-30	Z=28 P=2/10/60

X = Lager std. X = Stock std.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1072		35189	10RA19-180-4,4-5,4/3,5-45	Z=28
1073	x	20899	10RA19-180-4,8-5,8/3,5-45	Z=28
1074		26708	10RA19-200-3,2-4,2/2,2-65	Z=34 P=2/9/110
1075		26065	10RA19-200-3,2-4,2/3,2-30	Z=34
1076		21649	10RA19-200-4,2-5,2/3,2-45	Z=32
1077	x	15987	10RA19-200-4,4-5,4/3,2-20	Z=34
1078		39158	10RA19-200-4,4-5,4/3,2-30	Z=34 P=2/6/60
1079		16005	10RA19-200-4,4-5,4/3,2-30	Z=34
1079		16005	10RA19-200-4,4-5,4/3,2-30	Z=34
1080		15967	10RA19-200-4,8-5,8/3,5-20	Z=34
1081		27641	10RA19-215-6,3-7,3/4,0-45	Z=36 P=2/4,5/65
1082		19847	10RA19-300-4,4-5,4/3,2-50	Z=48 P=3/15/80
1082		19847	10RA19-300-4,4-5,4/3,2-50	Z=48 P=3/15/80

Koniska ritsklingor, med växelvis topp / Conical scoring blades.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1083		31800	10RABA10-200-3,2-4,2/3,2-30	Z=60
1084		40142	10RABA10-205-3,2-4,2/2,2-30	Z=60
1085		34281	10RABA14-160-4,3-5,3/3,5-55	Z=36 P=3/7/66
1086		30048	10RABA14-160-4,4-5,4/3,5-55	Z=36 P=3/7/66
1087		36464	10RABA16-120-3,2-4,2/2,2-20	Z=24
1088		29586	10RABA16-125-4,4-5,4/3,5-45	Z=24
1089		29533	10RABA16-180-4,8-5,8/3,5-45	Z=36
1090		29030	10RABA16-215-4,4-5,4/3,2-50	Z=42 P=3/15/80
1090		29030	10RABA16-215-4,4-5,4/3,2-50	Z=42 P=3/15/80
1091		35107	10RABA17-200-4,3-5,3/3,5-20	Z=36
1092		29190	10RABA17-200-4,4-5,4/3,5-65	Z=36 P=2/9/110
1093		26117	10RABA17-200-4,8-5,8/3,5-45	Z=36
1094		31804	10RABA18-160-4,4-5,4/3,2-45	Z=28 P=3/11/70
1095		36807	10RABA18-200-3,5-4,5/2,5-80	Z=34 P=2/14/110
1096		29230	10RABA18-200-4,4-5,2/3,2-30	Z=34
1097		21794	10RABA18-200-4,8-5,8/3,5-45	Z=34
1098		29284	10RABA19-125-4,4-5,4/3,5-45	Z=20
1099		30123	10RABA19-180-4,4-5,4/3,5-20	Z=30
1100		30054	10RABA19-180-4,4-5,4/3,5-30	Z=30 P=2/10/60
1101		30055	10RABA19-180-4,4-5,4/3,5-45	Z=30
1102		29301	10RABA20-125-4,4-5,4/3,2-45	Z=20
1103		34815	10RABA20-150-4,4-5,4/3,2-40	Z=24
1104		28863	10RABA20-150-4,4-5,4/3,2-45	Z=24
1105		36710	10RABA20-300-4,5-5,5/3,2-50	Z=48 P=3/18/80
1106		23938	10RABA22-185-4,8-5,6/3,2-45	Z=28
1108		30420	10RABA26-200-5,26,2/4,0-20	Z=24

X = Lager std. X = Stock std.

Två-delade ritsklingor / Split scoring blades.

<i>Id</i>	<i>Std.</i>	<i>Art no</i>	<i>Type</i>	<i>Info</i>
1111	x	15072	12AA16FW-100-2,8-3,6-20	Z=2X12
1112		11866	12AA16FW-100-2,8-3,6-22	Z=2X12
1113		25751	12AA16FW-100-2,8-3,6-30	Z=2X12
1114		32779	12AA16FW-105-2,8-3,2-20	Z=2X12
1116		23565	12AA16FW-120-2,8-3,6-30	Z=2X12
1118		25566	12AA16FW-125-2,8-3,6-20	Z=2X12
1119		12007	12AA16FW-125-2,8-3,6-22	Z=2X12



X = Lager std. X = Stock std.



**FORMEX 3000**, tät tandade uppdelningsklingor för vertikala sågar. Avsedda för formatsågning av obelagda och belagda skivor. För obelagda skivor rekommenderas tandform **BA** och för belagda **EA**.

**FORMEX 3000**, small pitch panel saw blade for vertical saws. Intended for panel sizing of laminated and non-laminated board. **BA** tip is recommended for non-laminated board and **EA** tip for laminated board.

Max såghöjd 25 mm. / Max. cutting height 25 mm.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1133		23871	10EA10U-250-3,2/2,2-30	Z=80 P=2/7/42
1134		20630	10EA10U-300-3,2/2,2-30	Z=96 P=2/10/60
1135		33325	10EA10U-300-4,4/3,2-75	Z=96
1136		31813	10EA10U-303-3,2/2,2-30	Z=96 P=2/7/42+2/10/60
1137		23872	10EA10U-350-3,5/2,5-30	Z=108 P=2/10/60
1138		32971	10EA10U-380-4,8/3,5-60	Z=118

Max såghöjd 35 mm. / Max. cutting height 35 mm.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1139		31814	10BA13U-280-3,2/2,2-30	Z=68 P=2/7/42+2/10/60
1140		31815	10BA13U-300-3,2/2,2-30	Z=72 P=2/7/42+2/9/46,4+2/10/60
1141		19575	10EA13U-300-3,2/2,2-35	Z=72
1142		30260	10EA13U-300-4,2/3,2-30	Z=72
1143		17326	10EA13U-300-4,4/3,2-30	Z=72
1144		31816	10EA13U-300-4,4/3,2-75	Z=72
1145		28651	10EA13U-300-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/6,5/110
1146		31818	10EA13U-303-3,2/2,2-30	Z=72 P=2/7/42+2/10/60
1147		15715	10EA13U-350-4,4/3,2-75	Z=84
1148		11854	10EA14U-240-3,2/2,2-30	Z=54 P=2/7/42
1149		31819	10EA14U-380-4,8/3,5-60	Z=84 P=2/14/100

X = Lager std. X = Stock std.



**FORMEX 3000**, uppdelningsklinga för vertikala sågar.  
Avsedd för formatsågning. Ger utslagsfria snitt i lackerade och belagda skivor. Varannan tand rakslipad, varannan spetslpad med konkavslipad front.

**FORMEX 3000**, panel saw blade for vertical saws.  
Intended for panel sizing of laminated and painted board where a clean finish is required. Teeth are alternately flat and inverted V point, with hollow ground faces.

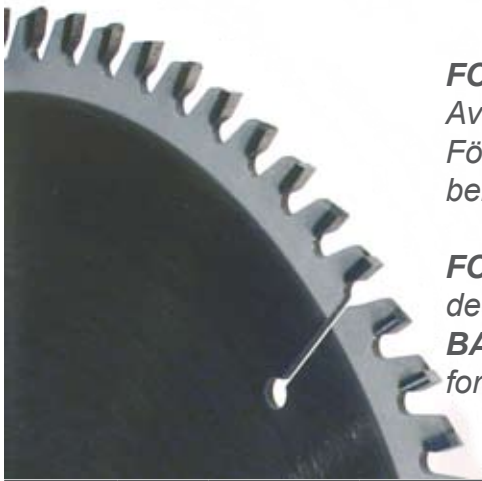
Id	Std.	Art no	Type	Info
1300		37786	10EAXH13-250-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/7/42+2/10/60+2/9/46
1301		37787	10EAXH13-303-3,2/2,2-30	Z=72 P=2/7/42+2/10/60+2/9/46
1302		37785	10EAXH14-220-3,2/2,2-30	Z=48 P=2/7/42+2/10/60+2/9/46
1303		15931	10EAXH16-220-3,2/2,2-30	Z=42 P=2/7/42
1303		15931	10EAXH16-220-3,2/2,2-30	Z=42 P=2/7/42
1303		15931	10EAXH16-220-3,2/2,2-30	Z=42 P=2/7/42
1304	x	15932	10EAXH16-250-3,2/2,2-30	Z=48 P=2/7/42/2/10/60+2/9/46
1305		27464	10EAXH16-250-3,2/2,2-32	Z=48 P=2/7/42
1306		30695	10EAXH16-250-3,2/2,2-80	Z=48
1307	x	24777	10EAXH16-303-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/10/60+2/7/42+2/9/46
1308		35787	10EAXH16-303-3,2/2,2-35	Z=60
1309		35745	10EAXH16-320-3,5/2,5-30	Z=64 P=2/10/60
1310		15934	10EAXH16-350-3,2/2,2-30	Z=72 P=2/10/60
1311		31271	10EAXH16-350-3,2/2,2-30	Z=72
1312		15818	10EAXH16-400-3,6/2,5-30	Z=84
1313		36531	10EAXH16-500-4,1/3,0-30	Z=108 P=2/10/198
1314		21570	10EAXH16D-350-3,2/2,2-30	Z=72

**FORMEX 3000**, uppdelningsklinga för vertikala sågar.  
Avsedd för formatsågning. Ger utslagsfria snitt i lackerade och belagda skivor. Varannan tand rakslipad, varannan spetslpad med konkavslipad front.  
Negativ spånvinkel.

**FORMEX 3000**, panel saw blade for vertical saws.  
Intended for panel sizing of laminated and painted board where a clean finish is required. Teeth are alternately flat and inverted V point, with hollow ground faces.  
Negative rake angle.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1315		20442	N06EAXH16-250-3,2/2,2-30	Z=48 P=2/7/42
1316		30696	N06EAXH16-250-3,2/2,2-80	Z=48
1317		15936	N06EAXH16-303-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/10/60
1318		28441	N06EAXH16-303-3,2/2,2-32	Z=60 P=2/10/60

X = Lager std. X = Stock std.



**FORMEX 3000**, uppdelningsklingor för horisontella sågar. Avsedda för formatsågning av obelagda och belagda skivor. För obelagda skivor rekommenderas tandform **BA** och för belagda **EA**.

**FORMEX 3000**, panel saw blade for horizontal saws. Intended for panel sizing of laminated and non-laminated board. **BA** tip is recommended for non-laminated board and **EA** tip for laminated board.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1150		31820	15BA15U-350-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/10/60
1151		23850	15BA15U-350-4,4/3,2-60	Z=72
1152		27286	15BA15U-355-4,4/3,2-30	Z=72
1153		31821	15BA15U-355-4,4/3,2-80	Z=72 P=4/9/100+2/14/110
1154		15836	15BA17U-400-4,4/3,2-30	Z=72
1155		31824	15BA18U-305-4,4/3,2-30	Z=54
1156		31825	15BA18U-305-4,4/3,2-60	Z=54
1157		31826	15BA18U-305-4,4/3,2-75	Z=54
1158		31827	15BA18U-305-4,4/3,2-80	Z=54 P=4/9/100+2/14/110
1159		11962	15BA19U-350-4,4/3,2-30	Z=54 P=2/10/60
1160		31844	15BA19U-430-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/9/130+4/19/120
1161		31845	15BA20U-450-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/10/60
1162		31847	15BA20U-450-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/9/130+4/19/120
1163		31846	15BA21U-355-4,4/3,2-75	Z=54 P=4/15/105
1164		15826	15BA21U-400-4,4/3,2-30	Z=60
1165		31849	15BA22U-500-4,4/3,2-30	Z=72
1166		31850	15BA22U-500-4,4/3,2-80	Z=72
1167		31851	15BA23U-430-4,4/3,2-80	Z=60 P=2/9/130+4/19/120
1168		31852	15BA29U-550-5,2/3,6-80	Z=60
1169		31853	15BA31U-600-5,2/3,6-80	Z=60

Id	Std.	Art no	Type	Info
1170		39080	15EA10U-350-4,4/3,2-30	Z=108 M3000 P=2/10/60
1172		39571	15EA11U-500-4,8/3,5-30	Z=144
1173		32734	15EA13U-450-4,8/3,5-60	Z=96 P=2/19/120+2/16/126
1174		29135	15EA14U-380-4,8/3,5-60	Z=84
1175		29998	15EA14U-430-4,4/3,2-75	Z=96 P=4/15/105
1176		40687	15EA15DU-350-4,4/3,2-60	Z=72 P=2/14/100
1177		34203	15EA15DU-350-4,4/3,2-75	Z=72
1178		34216	15EA15KU-470-4,4/3,2-75	Z=96 P=4/15/105
1179		31828	15EA15U-280-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/7/42+2/10/60
1180		31829	15EA15U-280-4,4/3,2-30	Z=60
1181		31830	15EA15U-350-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/10/60
1182		38078	15EA15U-350-4,4/3,2-75	Z=72
1183	x	15942	15EA15U-350-4,4/3,2-75	Z=72
1184		19893	15EA15U-350-4,4/3,2-80	Z=72
1185		31951	15EA15U-350-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/14/110

X = Lager std. X = Stock std.

**FORMEX 3000**, uppdelningsklingor för horisontella sågar. Avsedda för formatsågning av obelagda och belagda skivor. För obelagda skivor rekommenderas tandform BA och för belagda EA.

**FORMEX 3000**, panel saw blade for horizontal saws. Intended for panel sizing of laminated and non-laminated board. BA tip is recommended for non-laminated board and EA tip for laminated board.

Id	Std.	Art no	Type	Info
1186		20019	15EA15U-350-4,4/3,5-75	Z=72
1187		39128	15EA15U-355-4,2/3,2-30	Z=72
1188		39127	15EA15U-355-4,4/3,2-30	Z=72
1189		31831	15EA15U-450-4,4/3,2-80	Z=96 P=2/9/130+4/19/120
1190		37680	15EA15U-470-4,4/3,2-75	Z=96 P=4/15/105
1191		35988	15EA16DU-305-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/10/60
1192		31084	15EA16DU-305-3,2/2,2-30	Z=60
1193		30908	15EA16DU-350-4,4/3,2-30	Z=72
1194		40708	15EA16U-300-4,4/3,2-30	Z=60 M3000
1195		15255	15EA16U-300-4,4/3,2-30	Z=60 P=2/10/60
1196		25415	15EA16U-300-4,4/3,2-75	Z=60
1197		31833	15EA16U-300-4,4/3,2-80	Z=60 P=2/14/110
1198		31834	15EA16U-303-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/10/60+2/7/42
1199		31836	15EA16U-305-3,2/2,2-30	Z=60 P=2/10/60
1200		31835	15EA16U-305-4,0/2,8-30	Z=60
1201		29673	15EA16U-305-4,0/2,8-80	Z=60
1202		31837	15EA16U-305-4,4/3,2-30	Z=60
1203		34446	15EA16U-350-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/10/60
1204	x	15919	15EA16U-350-4,4/3,2-30	Z=72
1205		28166	15EA16U-350-4,4/3,2-40	Z=72
1206		35053	15EA16U-350-4,4/3,2-60	Z=72 P=2/14/100
1207		20939	15EA16U-350-4,4/3,2-75	Z=72
1208		23164	15EA16U-350-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/7/110 + 4/9/100
1209		29191	15EA16U-350-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/9/130
1210		22138	15EA16U-350-4,4/3,5-75	Z=72
1211		31838	15EA16U-370-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/10/60
1212		34004	15EA16U-380-3,8/3,5-60	Z=72 P=2/13/115
1213		35045	15EA16U-380-4,8/3,5-40	Z=72
1214		11191	15EA16U-380-4,8/3,5-60	Z=72
1215		31839	15EA16U-420-4,8/3,5-60	Z=84 P=2/10/80
1216		39151	15EA17DU-400-4,4/3,0-75	Z=72 P=4/15/105
1217		30241	15EA17DU-400-4,4/3,2-30	Z=72
1218		31840	15EA17U-380-4,4/3,2-60	Z=72
1219		28601	15EA17U-380-4,8/3,5-60	Z=72 P=2/14/100
1220		31841	15EA17U-400-4,25/3,2-30	Z=72
1221	x	15861	15EA17U-400-4,4/3,2-30	Z=72
1223		21244	15EA17U-400-4,4/3,2-60	Z=72
1224		25260	15EA17U-400-4,4/3,2-75	Z=72 P=4/15/105
1225		15807	15EA17U-400-4,4/3,2-75	Z=72
1227		30047	15EA17U-400-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/7/110+4/9/100
1228		29136	15EA17U-400-4,4/3,2-80	Z=72 P=4/19/120+2/9/130
1229		31489	15EA17U-400-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/14/110+2/9/130
1230		31842	15EA17U-450-4,8/3,5-30	Z=84

X = Lager std. X = Stock std.



Id	Std.	Art no	Type	Info
1231		27915	15EA18KU-480-4,8/3,5-80	Z=84 P=4/19/120+2/8,5/130
1232		30787	15EA18U-420-4,8/3,5-60	Z=72
1233		19008	15EA19KU-420-4,4/2,8-60	Z=72
1234		17941	15EA19KU-420-4,8/3,5-60	Z=72
1235		16685	15EA19KU-450-4,8/3,5-60	Z=72
1236		26686	15EA19KU-450-4,8/3,5-60	Z=72 P=2/16/126
1237		16685	15EA19KU-450-4,8/3,5-60	Z=72
1238		27336	15EA19KU-450-4,8/3,5-80	Z=72 P=2/9/130+4/19/120
1239		11786	15EA19U-300-4,4/3,2-30	Z=48
1240		15913	15EA19U-350-4,4/3,2-30	Z=54
1241		30399	15EA19U-350-4,4/3,2-30	Z=54 P=2/10/60
1242	x	28372	15EA19U-365-4,4/3,2-75	Z=60
1243		15812	15EA19U-400-4,4/3,2-30	Z=60
1244		29707	15EA19U-430-4,4/3,2-30	Z=72
1245		31854	15EA19U-430-4,4/3,2-60	Z=72 P=1/11/85
1246		11849	15EA19U-430-4,4/3,2-75	Z=72 P=4/15/105
1247		29603	15EA19U-430-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/10/130+4/19/120
1248		18815	15EA19U-450-4,8/3,5-60	Z=72 P=2/14/125
1249		31857	15EA19U-480-4,4/3,2-30	Z=80
1250		11791	15EA19U-500-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/9/110
1251		22419	15EA19U-500-4,8/3,5-60	Z=72
1252		30564	15EA20KU-450-4,4/3,2-60	Z=72 P=2/10,5/130
1253		17738	15EA20U-350-4,4/3,2-75	Z=54
1254		22572	15EA20U-350-4,4/3,2-80	Z=54
1256		37251	15EA20U-400-4,4/3,2-30	Z=64 P=2/10/60
1257		31858	15EA20U-450-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/10/60
1258		31232	15EA20U-450-4,4/3,2-80	Z=72 P=2/9/130+4/19/120
1259		37265	15EA20U-450-4,8/3,5-60	Z=72
1260		37264	15EA20U-450-4,8/3,5-60	Z=72
1261		29532	15EA20U-450-4,8/3,5-60	Z=72 P=2/14/125
1262		29731	15EA20U-450-4,8/3,5-80	Z=72 P=2/9/130+4/19/120
1263		31861	15EA20U-460-4,4/3,2-30	Z=72 P=2/14/94
1264		29853	15EA21U-400-4,4/3,2-30	Z=60 P=4/19/100+2/14/110
1265		28362	15EA22KU-500-4,8/3,5-60	Z=72
1266		12037	15EA22KU-500-4,8/3,5-60	Z=72
1267		30604	15EA22U-500-4,8/3,5-60	Z=72 P=2/11/115
1268		32775	15EA22U-500-4,8/3,5-60	Z=72 Tand=H20
1269		31862	15EA24U-450-4,4/3,2-30	Z=60 P=2/10/60
1270		31863	15EA24U-550-5,0/3,5-100	Z=72
1271		31864	15EA24U-550-5,2/3,5-40	Z=72
1272		29765	15EA25KU-565-5,5/3,5-100	Z=72
1273		20100	15EA26KU-500-4,4/3,2-30	Z=60
1274	x	15916	15EA26KU-520-4,4/3,2-80	Z=62 P=2/6/105
1275		11831	15EA26KU-565-5,0/3,5-100	Z=72
1276		26832	15EA26KU-600-5,8/4,0-35	Z=72
1277		28930	15EA26U-350-4,4/3,2-30	Z=42
1278		18556	15EA26U-500-4,4/3,2-30	Z=60
1279		15914	15EA26U-500-4,4/3,2-80	Z=60
1280		31865	15EA26U-500-4,8/3,5-60	Z=60 P=1/11/85+2/11/115
1281		27583	15EA26U-565-5,0/3,5-100	Z=72

X = Lager std. X = Stock std.

<i>Id</i>	<i>Std.</i>	<i>Art no</i>	<i>Type</i>	<i>Info</i>
1282		31866	15EA26U-600-5,8/4,0-60	Z=72 P=2/11/115+2/19/120
1283		31868	15EA26U-600-5,8/4,0-60	Z=60 P=2/11/115+2/19/120
1284	x	27794	15EA27U-260-3,2/2,2-75	Z=30 K=2/16,5/6
1286		31867	15EA27U-520-4,8/3,5-60	Z=60 P=2/11/115+2/19/120
1287		27381	15EA28KU-600-5,8/4,0-60	Z=68 P=2/11/115
1288		27380	15EA29KU-600-5,8/4,0-60	Z=64 P=2/11/115
1289		11864	15EA29U-550-5,0/3,5-80	Z=60
1290		25706	15EA30KU-650-6,5/4,4-80	Z=72 P=2/10,5/130
1291		35904	15EA30KU-670-6,5/4,4-80	Z=72 P=2/10,5/130
1292		11807	15EA30U-570-4,8/3,5-60	Z=60
1293		27379	15EA31KU-600-5,8/4,0-60	Z=60 P=2/11/115
1294		37045	15EA31U-600-5,8/4,0-30	Z=60
1295		37679	15EA31U-600-5,8/4,0-60	Z=60 P=2/11/115+2/19/120
1296		37541	15EA35U-670-6,5/5,0-80	Z=60 P=2/10,5/130
1297		38160	15EA35U-670-7,0/4,9-80	Z=60 P=2/10,5/130

<i>Id</i>	<i>Std.</i>	<i>Art no</i>	<i>Type</i>	<i>Info</i>
1298		23984	15EAX19KU-450-4,4/3,2-75	Z=72
1298		23984	15EAX19KU-450-4,4/3,2-75	Z=72
1299		19838	15EAX26KU-500-4,8/3,5-60	Z=60

X = Lager std. X = Stock std.